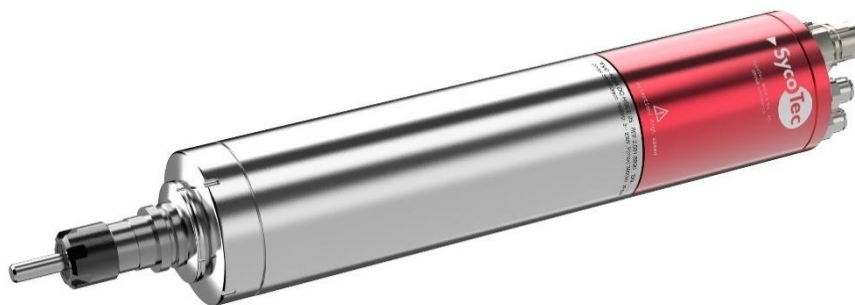


4064 DC-HSK25



Bestell-Nr. | Part No. 2001 8900

Anwendungen	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren
Drehzahlbereich	5.000 – 50.000 min ⁻¹
Leistung	S1: 3.100 W, max. 5.000 W
Gehäusedurchmesser	60 mm
Motorart	Drehstromsynchronmotor
Frequenz	1.667 Hz
Spannung	168 V
Strom	max. 15 A
Drehmoment	S1: 66 Ncm, max. 120 Ncm
Motorschutz	PTC–100 °C
Gewicht	3,5 kg
Lagerung	4 x Hybrid, lebensdauergeschmiert
Rundlauf (Kegel)	≤ 1 µm
Spannzangenbereich	Ø 0,5 – 10,0 mm (ER16)
Werkzeugaufnahme	Hohlschaftkegel HSK-E25
Empfehlung Wkz.Halter	HSK-E25xER16Mini-S (2002 3428)
Werkzeugwechsel	Pneum. 5,5 – 6 bar (Schlauch Ø 6 mm)
Kegelreinigung	Integriert
Kühlsystem	Integrierte Gehäusekühlung 0,7 l/min (Schlauch Ø 8 mm)
Schutzart	IP 55
Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 30 Nl/min (Schlauch Ø 4 mm)
Gehäusematerial	Edelstahl
Kabel / Steckertyp	M17-Power / M17-Sensor
Umrückerempfehlung	e@syDrive® 4638
Besonderheiten	Spannabfrage: "gespannt / gelöst / gespannt ohne Werkzeug"

Änderungen vorbehalten

Applications	Drilling, Milling, Grinding, Engraving
Speed range	5,000 – 50,000 rpm
Output power	S1: 3,100 W, max. 5,000 W
Housing diameter	60 mm
Motor system	Brushless DC motor (BLDC)
Frequency	1,667 Hz
Voltage	168 V
Current	max. 15 A
Torque	S1: 66 Ncm, max. 120 Ncm
Motor protection	PTC–100°C
Weight	3.5 kg
Bearing system	4 x Hybrid, lifetime lubrication
Run-out (taper)	≤ 1 µm
Chuck clamping range	Ø 0.5 – 10.0 mm (ER16)
Tooling system	Hollow taper shank HSK-E25
Tool holder recommendation	HSK-E25xER16Mini-S (2002 3428)
Tool change	Pneumatic 5.5 – 6 bar (hose Ø 6 mm)
Taper cleaning	Integrated
Cooling system	Internal housing cooling 0.7 l/min (hose Ø 8 mm)
Protection category	IP 55
Protected against dirt and cooling lubricant	Sealing air 30 l/min@STP (hose Ø 4 mm)
Housing material	Stainless steel
Cable / plug type	M17-Power / M17-Sensor
Inverter recommendation	e@syDrive® 4638
Highlights	Clamping monitoring: "clamped / unclamped / clamped without tool"

Subject to change without notice

