

4033 AC-C3-100-07-E-A

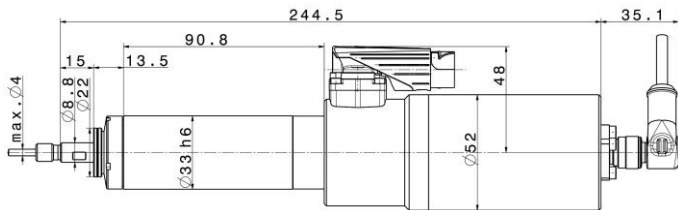


Anwendungen	Bohren, Fräsen, Schleifen
Drehzahlbereich	6.000 – 100.000 min ⁻¹
Leistung	S1: 680 W, max. 860 W

Spanndurchmesser	33 mm
Motorart	3 Phasen-Asynchronmotor
Frequenz	100 – 1.666 Hz
Spannung	49 V
Strom	S1: 12 A, max. 20 A
Drehmoment	S1: 8 Ncm, max. 12 Ncm
Motorschutz	KTY
Gewicht	1,0 kg
Lagerung	2 x Hybrid, lebensdauer geschmiert
Rundlauf (Kegel)	≤ 1 µm
Spannzangenbereich	max. Ø 4,0 mm
Spannzangentyp	C3
Werkzeugwechsel	elektrisch 24 V _{DC} / max. 2 A
Kühlsystem	Kühlung durch Einspannvorrichtung
Schutzart	IP 55/57
Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 27 l/min (Schlauch außen Ø 4 mm)
Gehäusematerial	Edelstahl
Kabel / Steckertyp	915
Umrichterempfehlung	e@syDrive® 4310 (IP 00)*, 4625, 4626
Besonderheiten	• Spannzangenanschlag • Kegelreinigung • Spannabfrage: "gespannt / gelöst"

*reduzierte Leistung

Änderungen vorbehalten



Applications	Drilling, milling, grinding
Speed range	6,000 – 100,000 rpm
Output power	S1: 680 W, max. 860 W

Clamping diameter	33 mm
Motor system	3 Phase asynchronous motor
Frequency	100 – 1,666 Hz
Voltage	49 V
Current	S1: 12 A, max. 20 A
Torque	S1: 8 Ncm, max. 12 Ncm
Motor protection	KTY
Weight	1.0 kg
Bearing system	2 x Hybrid, lifetime lubrication
Run-out (taper)	≤ 1 µm
Chuck clamping range	max. Ø 4.0 mm
Chuck type	C3
Tool change	electrical 24 V _{DC} / max. 2 A
Cooling system	Cooling via clamping bracket
Protection category	IP 55/57
Protected against dirt and cooling lubricant	Sealing air 27 l/min@STP (hose outer Ø 4 mm)
Housing material	Stainless steel
Cable / plug type	915
Inverter recommendation	e@syDrive® 4310 (IP 00)*, 4625, 4626
Highlights	• Collet Stop • Taper cleaning • Clamping monitoring: "clamped / unclamped"

*reduced output power

Subject to change without notice

