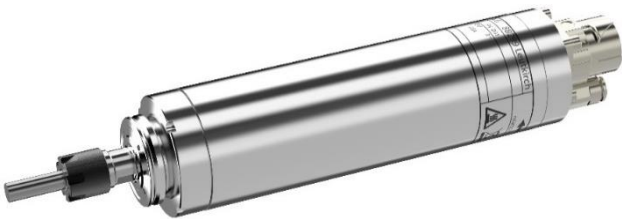


4033 AC-ER8



Anwendungen	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren
Drehzahlbereich	6.000 – 100.000 min ⁻¹
Leistung	S1: 420 W, max. 500 W

Gehäusedurchmesser	33 mm
Motorart	3 Phasen-Asynchronmotor
Frequenz	100 - 1.666 Hz
Spannung	49 V
Strom	S1: 6,6 A, max. 8 A
Drehmoment	S1: 8,4 Ncm, max. 8,4 Ncm
Motorschutz	KTY/PTC600
Gewicht	0,5 kg
Lagerung	2 x Hybrid, lebensdauergeschmiert
Rundlauf (Kegel)	≤ 1 µm
Spannzangenbereich	max. Ø 5,0 mm
Spannzangentyp	ER8
Werkzeugwechsel	Manuell
Kühlsystem	Kühlung durch Einspannvorrichtung
Schutzart	IP 55
Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 27 Nl/min (Schlauch außen Ø 4 mm)
Gehäusematerial	Edelstahl
Kabel / Steckertyp	915
Umrichterempfehlung	e@syDrive® 4310(IP00)*, 4320(IP00)*, TV 4504*, 4624*, 4625, 4626

*reduzierte Leistung

Änderungen vorbehalten

Applications	Drilling, Milling, Grinding, Engraving
Speed range	6,000 – 100,000 rpm
Output power	S1: 420 W, max. 500 W

Housing diameter	33 mm
Motor system	3 Phase asynchronous motor
Frequency	100 - 1,666 Hz
Voltage	49 V
Current	S1: 6.6 A, max. 8 A
Torque	S1: 8.4 Ncm, max. 8.4 Ncm
Motor protection	KTY/PTC600
Weight	0.5 kg
Bearing system	2 x Hybrid, lifetime lubrication
Run-out (taper)	≤ 1 µm
Chuck clamping range	max. Ø 5.0 mm
Chuck type	ER8
Tool change	Manual
Cooling system	Cooling via clamping bracket
Protection category	IP 55
Protected against dirt and cooling lubricant	Sealing air 27 l/min@STP (hose outside Ø 4 mm)
Housing material	Stainless steel
Cable / plug type	915
Inverter recommendation	e@syDrive® 4310(IP00)*, 4320(IP00)*, TV 4504*, 4624*, 4625, 4626

*reduced output power

Subject to change without notice

