

4033 AC-C3-100-04-E-R



Bestell-Nr. | Part No. 2002 9290

Anwendungen	Bohren, Fräsen, Schleifen
Drehzahlbereich	6.000 – 100.000 min ⁻¹
Leistung	S1: 420 W, max. 500 W
Gehäusedurchmesser	33 mm
Motorart	3 Phasen-Asynchronmotor
Frequenz	100 – 1.666 Hz
Spannung	max. 49 V
Strom	S1: 6,6 A, max. 8 A
Drehmoment	S1: 8,4 Ncm, max. 8,4 Ncm
Motorschutz	KTY / PTC600
Gewicht	1,3 kg
Lagerung	2 x Hybrid, lebensdauergeschmiert
Rundlauf (Kegel)	≤ 1 µm
Spannzangenbereich	max. Ø 4,0 mm
Spannzangentyp	C3
Werkzeugwechsel	Elektrisch 24 V DC / 2 A
Kühlsystem	Kühlung durch Einspannvorrichtung
Schutzart	IP 55
Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 27 Nl/min (Schlauch Ø 4 mm)
Gehäusematerial	Edelstahl
Kabel / Steckertyp	915 = Power + Temperatursensor M12-A 5 = Werkzeugwechsel
Umrichterempfehlung	e@syDrive® 4310(IP00)*, 4320(IP00)*, 4624*, 4625, 4626
Besonderheiten	- Elektrischer Werkzeugwechsel mit 24 V DC - Spannzangenanschlag - Kegelreinigung - Spannabfrage: "gespannt/gelöst"

*reduzierte Leistung

Änderungen vorbehalten

Applications	Drilling, Milling, Grinding
Speed range	6,000 – 100,000 rpm
Output power	S1: 420 W, max. 500 W
Housing diameter	33 mm
Motor system	3 Phase asynchronous motor
Frequency	100 – 1,666 Hz
Voltage	max. 49 V
Current	S1: 6.6 A, max. 8 A
Torque	S1: 8.4 Ncm, max. 8.4 Ncm
Motor protection	KTY / PTC600
Weight	1.3 kg
Bearing system	2 x Hybrid, lifetime lubrication
Run-out (taper)	≤ 1 µm
Chuck clamping range	max. Ø 4.0 mm
Chuck type	C3
Tool change	Electrical 24 V DC / 2 A
Cooling system	Cooling via clamping bracket
Protection category	IP 55
Protected against dirt and cooling lubricant	Sealing air 27 l/min@STP (hose Ø 4 mm)
Housing material	Stainless steel
Cable / plug type	915 = Power + temperature sensor M12-A 5 = Tool change
Inverter recommendation	e@syDrive® 4310(IP00)*, 4320(IP00)*, 4624*, 4625, 4626
Highlights	- Electrical tool change with 24 V DC - Collet stop - Taper cleaning - Clamping monitoring: "clamped / unclamped"

*reduced output power

Subject to change without notice

