

60.000 min⁻¹

8h Dauerbetrieb

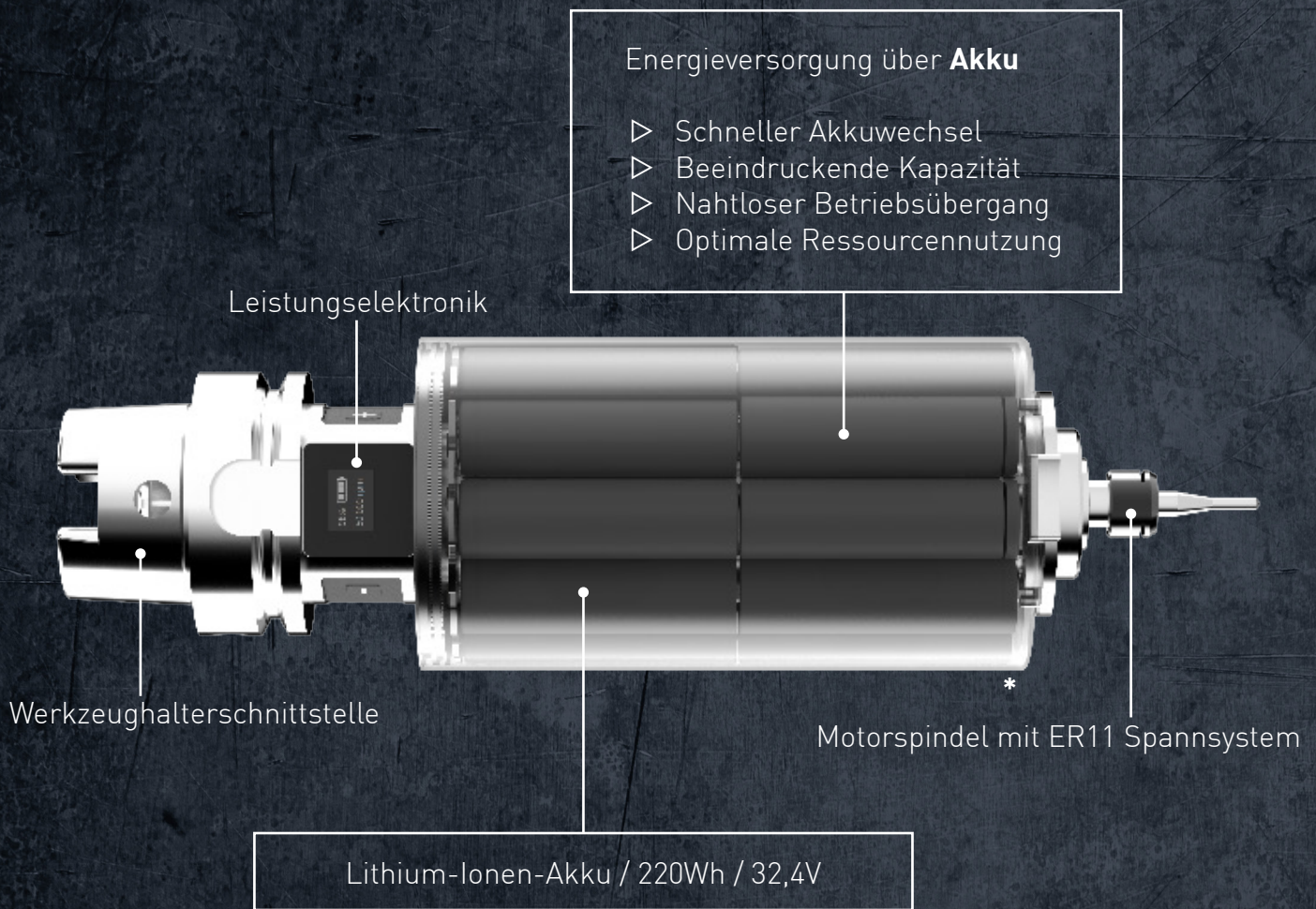
Höhere Produktivität

HIGH SPEED AKKU-SPINDEL

SPEEDER 60 ER11

DIE LÖSUNG FÜR HIGH SPEED AUF JEDER CNC-MASCHINE

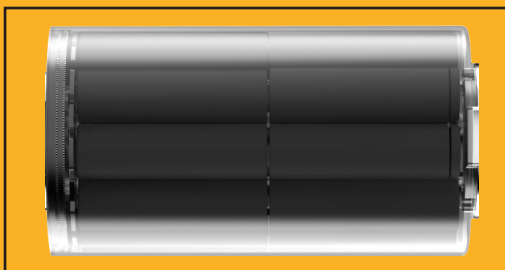
DER INNOVATIVE AUFBAU DES **SPEEDER 60 ER11**



ALL IN ONE

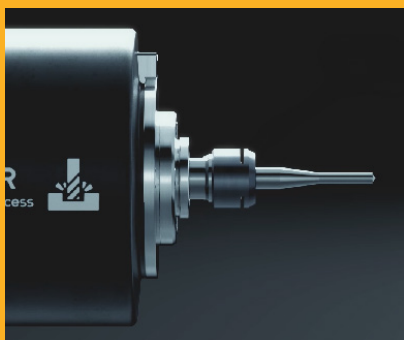
HOCHFREQUENZ MOTORSPINDEL – WERKZEUGHALTER – LEISTUNGSELEKTRONIK – DISPLAY – AKKU

Zentraler Baustein des **SPEEDERS** bildet eine Hochfrequenz Motorspindel, die mit einem PM-Synchronmotor ausgestattet ist und Bearbeitungsdrehzahlen bis $60\,000\text{ min}^{-1}$ ermöglicht. In dem verwendeten ER11 Spannsystem können Werkzeugschäfte bis $\varnothing 7\text{mm}$ gespannt werden. Der eigens entwickelte Frequenzumrichter stellt eine herausragende technologische Neuerung dar. Trotz seiner geringen Größe bietet er eine beeindruckende Leistungsfähigkeit und besticht insbesondere durch hochgenaue und stabile Drehzahlregelung sowie einer Ausgangsleistung bis 500 Watt. Über das Info-Display und die verbauten Tasten ist eine mühelose und intuitive Bedienung des **SPEEDERS** möglich.



Die Energieversorgung des Systems wird über einen Akku, mit einer Kapazität für bis zu 8 Stunden Dauerbetrieb, bereitgestellt. Der Akkuwechsel erfolgt über einen einfach zu betätigenden Bajonettverschluss und ist in Sekundenschnelle durchgeführt.

PLUG & PLAY



Werkzeug einsetzen



Drehzahl einstellen



In Magazin einlegen



SPEDER aus Magazin einwechseln



Bearbeitung starten

WERKZEUGSCHNITTSTELLEN

Die verschiedenen Werkzeughaltergrößen bieten Flexibilität und ermöglichen den Einsatz der **SPEDER** 60 ER11 Spindel in einer Vielzahl von CNC-Maschinen und Anwendungen.



HSK-63



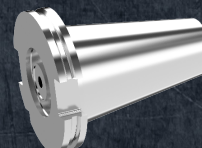
HSK-80



HSK-100



SK40



SK50



Capto C6

SPEEDER 60 ER 11 / ABMESSUNGEN / HIGHLIGHTS



HIGHLIGHTS

- ▷ High speed cutting bis zu 60.000 min⁻¹
- ▷ Reduzierte Bearbeitungszeit
- ▷ Höhere Produktivität
- ▷ Reduzierter Werkzeugverschleiß
- ▷ Bessere Oberflächenqualität

SPINDELSERVICE / AKKUWECHSEL

Neben dem einfachen Akkuwechsel durch den Bajonettverschluss besteht auch die Möglichkeit, die Spindel-Einheit mithilfe von drei Schrauben von der Grundeinheit zu lösen. Dadurch wird ein schneller Service ermöglicht.



- ▷ Motoraustausch über 3 Schrauben
- ▷ Akkutausch ohne Werkzeug

TECHNISCHE DATEN

Drehzahlbereich	10.000–60.000 min ⁻¹
Werkzeugspannsystem	ER11 (max. Ø 7mm)
Kühlung	Äußere Werkzeugkühlung
Fräsen	Bis ca. Ø 4mm Werkzeug
Bohren	Bis ca. Ø 3mm Werkzeug
Akkuladung	Bis zu 8 Stunden Dauerbetrieb
Schnittstellen	HSK-63, HSK-80, HSK-100, Capto C5, Capto C6, SK40, SK50
Drehzahleinstellung	Display
Start / Stop	IKZ Druckbeaufschlagung, oder langsame Rotation der Hauptspindel
Leistung	max. 500 W
Gewicht	3,4 kg

Änderungen vorbehalten

LEISTUNGSVERGLEICH

4X UP TO FASTER

SPEEDER 60

03:53 min

MACHINE SPINDLE

16:30 min

Positive Ergebnisse

Zeitersparnis pro Teil **76,5%**

Testdatum	2023
Land	Deutschland
Industrie	Formenbau
Anwendung	Profilfräsen
Werkstoffgruppe	Aluminium

Operation

Testdaten	Maschinen Spindel	Speeder 60 ER11
Schnittwerkzeug	Microfräser	Microfräser
Durchmesser (mm)	3	3
Spindel Geschwindigkeit	12.000 min ⁻¹	50.900 min ⁻¹
Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	113	480
Schnitttiefe (mm)	0.75	0.75
Bearbeitungszeit pro Werkstück (min)	16:30	03:53

SPEEDER ONLINE



* Beispielhafte Darstellung



SycoTec GmbH & Co. KG
Wangener Straße 78
88299 Leutkirch im Allgäu

Telefon: +49 7561 86-0
Email: info@sycotec.eu
Web: www.sycotec.eu