

Maschinenliste Grundfertigung Komponenten und Dreh-Frästeile

	Technologie	Bezeichnung	Verfahren	Werkstoffe	Max. Werkstück-dimensionen	Max. Leistungsumfang	Besonderheiten
<b>Blechbearbeitung</b>							
Finnpower Scheerenkombi SG 5 CNC Stanze mit 98 Palettierplätzen	Zuschneiden	Stanzen und zuschneiden mit Stanzwerkzeugen und Winkelschere	Stanzen Prägen Umformen Zuschneiden	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinkter Stahl div. Kunststoffe	2500x1250	Aluminium t=4 Baustähle t=3 Edelstahl t=1,5 Verzinker Stahl t=3	21 Stationen Sortier- und Stapereinheit Automatische Beladeinheit
3KW Bystronic CNC Flachbett Laserschneidanlage	Zuschneiden (Fiber)	Laserschneiden	Zuschneiden Gravieren	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinkter Stahl	2500x1250	Aluminium t=2 Baustähle t=5 Edelstahl t=3 Verzinker Stahl t=3	CO2 oder Stickstoff
6KW Bystronic CNC Flachbett Laserschneidanlage	Zuschneiden (Fiber)	Laserschneiden	Zuschneiden Gravieren	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinkter Stahl	2500x1250	Aluminium t=10 Baustähle t=15 Edelstahl t=10 Verzinker Stahl t=3	CO2 oder Stickstoff
1KW Stiefelmayer Flachbettlaser	Zuschneiden	Laserschneiden	Zuschneiden Gravieren	Edelstahl Elektrobleche	2000x1000	t= 1	Stickstoff Hochpräzise speziell für Dünoblech
Lissmac Entgratmaschine	Oberflächenbearbeitung	Schleifen	Entgraten Schliffbild in Längsrichtung	Edelstahl	800x1500	Korn 40	Korrosionsschutz durch Materialtrennung
Kontaktband Schleifmaschine Mafac	Oberflächenbearbeitung	Schleifen	Schleifen Entgraten Oberflächen-vorbereitung für Beschichtungen	Baustähle	Bandbreite 75mm	10KG Scotchen Korn 36-120	Kein Aluminium
Kontaktband Schleifmaschine Mafac	Oberflächenbearbeitung	Schleifen	Schleifen Entgraten Oberflächen-veredelung	Edelstahl	Bandbreite 75mm	10KG Scotchen Korn 36-120	Kein Aluminium Korrosionsschutz durch Materialtrennung
Div. Trowal Gleitschleifanlagen	Oberflächenbearbeitung	Entgraten Polieren	Gleitschleifen	Aluminium Baustähle Edelstahl	Abhängig von der Werkstück- geometrie	Rundvibrator Ø110 Fliehkraftanlage 20 und 50l	
Loewer Smart Grinder trocken	Oberflächenbearbeitung	Schleifen	Entgraten Oberflächen-vorbereitung für Beschichtungen	Baustähle Vierkantrohre	300x1000	Korn 36 / 80 / 120	Sondermaschine mit trennbaren 2 Stationen (Veredelung und Kantenverrundung)

Blechbeschneidemaschine	Zuschneiden	Beschneiden	Beschneiden Zuschneiden	Aluminium Baustähle Edelstahl	700x500		Für tiefgezogene Teile
Beyeler Abkantpresse	Umformen	Abkanten	Abkanten	Aluminium Baustähle Verzinktes Stahlblech div. Kunststoffe	Länge = 4000 Standardbiege- radius R1	Presskraft = 120t	Materialtrennung auf Grund von Korrosion
EHT Abkantpresse	Umformen	Abkanten	Abkanten	Aluminium Baustähle Verzinktes Stahlblech div. Kunststoffe	Länge = 3000 Standardbiege- radius R1	Presskraft = 80t	Schräg verstellbarer Anschlag Materialtrennung auf Grund von Korrosion
LVD Abkantpresse	Umformen	Abkanten	Abkanten	Edelstahl	Länge = 3000 Standardbiege- radius R1	Presskraft = 80t	7 Achsen externe Programmier- und Simulationssoftware (STEP-Dateien) Winkelmesssystem für hochpräzises Abkanten Materialtrennung auf Grund von Korrosion
Beyeler Abkantpresse	Umformen	Abkanten	Abkanten	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech div. Kunststoffe	Länge = 3000 Standardbiege- radius R1	Presskraft = 80t	
LVD Abkantpresse DynaPress	Umformen	Abkanten	Abkanten	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech div. Kunststoffe	Länge = 1000 Standardbiege- radius R1	Presskraft = 12t	für kleine und einfache Komponenten
Amada Abkantpresse	Umformen	Abkanten	Abkanten	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech div. Kunststoffe	Länge = 3000 Standardbiege- radius R1	Presskraft = 80t	
Müller Stanz- und Ziehpresse	Umformen	Pressen	Tiefziehen Umformen Richten Stanzen Prägen	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech div. Kunststoffe	800x600	160t	

Tischpresse TC6 Müller	Umformen Fügen	Pressen	Tiefziehen Umformen Richten Einpressen Stanzen Prägen	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech div. Kunststoffe	400x200	7t	für Kleinteile
KVT Pernerter	Fügen	Pressen	Einpressen	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech	5KG	Manuell: Ø10 Automatik: Ø6	
Knuth KRM Rundbiegemaschine	Umformen	Runden	Runden	Aluminium Edelstahl	t=2 b=2000 Ø=500		
Geka Rundbiegemaschine	Umformen	Runden	Runden	Aluminium Edelstahl	t=2 b=2000 Ø=500		
Dornbieger Turboform 1500	Umformen	Biegen	Rohrbiegen	Baustähle	Ø25x2,5		Mit Kern
Richtmaschine ARKU	Umformen	Richten	Flachmaterialien Richten	Baustähle Edelstahl	b=400 t=5		
Manuelles Bohren	Spanende Bearbeitung	Bohren	Bohren Senken Reiben Gewindeschneiden	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech div. Kunststoffe		Reihenbohrmaschinen MK 2 Säulenbohrmaschinen MK 2 Auslegbohrmaschine MK 4 Tischbohrmaschinen MK 2 Quickboy bis M8	
TapOne 1212 CNC Gewindeschneidmaschine	Spanende Bearbeitung	Gewindeschneiden	Senken Innengewindeschneiden	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech div. Kunststoffe	1250x1250 M10	3 Gewindeschneidstationen 1 Senkstation	
ABB Punktschweißroboter	Fügen	Schweißen	Punktschweißen	Baustähle Edelstahl dünnes verzinktes Stahlblech	Abhängig von der Werkstück- geometrie		
Dalex Punktschweißmaschine	Fügen	Schweißen	Punktschweißen	Baustähle Edelstahl dünnes verzinktes Stahlblech	Abhängig von der Werkstück- geometrie	10 KG	
IGM WIG-Schweißroboter	Fügen	Schweißen	Schweißen	Baustähle Edelstahl	Abhängig von der Werkstück- geometrie	15 KG	Manuelles Beizen möglich

6 WIG-Handschweißarbeitsplätze	Fügen	Schweißen	Schweißen	Baustähle Edelstahl dünnes verzinktes Stahlblech	Abhängig von der Werkstück- geometrie	420A	Hauptsächlich Dünnbleche bis t=3 Manuelles Beizen möglich
Cloos WIG/MAG Schweißroboterzelle	Fügen	Schweißen	Schweißen	Baustähle Edelstahl	Abhängig von der Werkstück- geometrie	50KG	Mit automatischem Brennerwechsel Hebekran Manuelles Beizen möglich
Cloos MAG Roboterzelle	Fügen	Schweißen	Schweißen	Baustähle	Abhängig von der Werkstück- geometrie	50KG	Hebekran
MAG Handschweißarbeitsplatz	Fügen	Schweißen	Schweißen	Baustähle	Abhängig von der Werkstück- geometrie	15 KG	
CNC Bolzenschweißmaschine PUTZ	Fügen	Schweißen	Schweißen	Baustähle Edelstahl dünnes verzinktes Stahlblech	Abhängig von der Werkstück- geometrie	10 KG	
2 Bolzenschweißmaschinen	Fügen	Schweißen	Schweißen	Baustähle Edelstahl dünnes verzinktes Stahlblech	Abhängig von der Werkstück- geometrie	10 KG	
SAPI T-Rex Strahlkabine 140 Doppel-Power	Oberflächenbearbeitung	Gasperlenstrahlen Edelkorundstrahlen Injektor- und Druckstrahlen	Oberflächenveredelung	Edelstrahl	Abhängig von der Werkstück- geometrie	Kabinengröße: 1.350x1000x850	
Div. Schlosserarbeiten	Allgemeine Handarbeiten	Schlosserarbeiten	Autogenschweißen Richten Folie Abziehen Reinigen Prüfen	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech div. Kunststoffe			
POP Rivet Presenter (RP) Automatisiertes Nietsystem	Fügen	Nieten		Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech	Niet- durchmesser: 3,2/4,0/4,8		
Gewindeinzugsmaschinen	Fügen	Einziehen	Einziehen	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech	M12		
2D HITEC Messmaschine	Prüfen	Prüfen	Prüfen	Aluminium Baustähle Edelstahl Verzinktes Stahlblech Elektrobleche	500x500		

Montagearbeiten							
Trumpf Laserbeschriftungsmaschine	Beschriften	Beschriften mit Laserstrahl	Lineare und Umfangsbeschriftung	Schriftfeldgröße 290 mm x 290 mm bei Brennweite 420 mm			
Schilder drucken	Beschriften	Bedrucken	Computerausdruck	für selbstklebende Schilder Typenschilder			
Allgemeine Montagearbeiten	Montage	Montage / Prüfen	Montieren Prüfen Kleben Verpacken				

Kurz/Langdrehen							
Gildemeister GMX 400 linear	spanende Bearbeitung	Drehfräsen	Dreh- und Fräszentrum	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max. 90mm		Revolver und Frässpindel
DMG MORI CTX beta 1250 TC 4A	spanende Bearbeitung	Drehfräsen	Dreh- und Fräszentrum	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.100mm		Revolver und Frässpindel
DMG MORI Sprint 65 3 Turrots B-Axis	spanende Bearbeitung	Drehfräsen	Dreh- und Fräszentrum	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.75mm		3 Revolver
Index G200 mit B-Achse	spanende Bearbeitung	Drehen	Kurzdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.42mm		
Index G200	spanende Bearbeitung	Drehen	Kurzdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.42 und 65mm		
Index G200 mit B-Achse	spanende Bearbeitung	Drehen	Kurzdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.65mm		
Index G160	spanende Bearbeitung	Drehfräsen	Dreh- und Fräszentrum	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.65mm		Revolver und Frässpindel
Index R200	spanende Bearbeitung	Drehfräsen	Dreh- und Fräszentrum	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.65mm		2 Frässpindeln
DMG CLX 450 TC	spanende Bearbeitung	Drehfräsen	Dreh- und Fräszentrum	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.65mm		
Traub TNL 32-7B mit B-Achse	spanende Bearbeitung	Drehen	Lang- und Kurzdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.32mm		

Traub TNL 18-7B Mit B-Achse	spanende Bearbeitung	Drehen	Lang- und Kurzdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.18mm		
Star SV12	spanende Bearbeitung	Drehen	Langdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.16mm		
Star SV32	spanende Bearbeitung	Drehen	Langdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.32mm		
Start SR16R	spanende Bearbeitung	Drehen	Langdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.16mm		
SA12	spanende Bearbeitung	Drehen	Langdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.16mm		
Hanwha CD-20 II	spanende Bearbeitung	Drehen	Lang- und Kurzdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.20mm		
Index GSC 30	spanende Bearbeitung	Drehen	Kurzdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.30mm		
Spinner PD-CNC	spanende Bearbeitung	Drehen	Kurzdrehmaschine	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.	Dreh-Ø max.16mm		

Laserschweißen							
AlphaLaser ALW300	Fügen	Schweißen	Punktschweißen mit Laserstrahl	Stähle (gehärtet) Edelstähle rostfrei Buntmetalle			

**Löten und Härten**

MF-Generator CEIA Power Cube50-SA80	Fügen, Wärmebehandlung	Löten, Härten, Anlassen		härtbare Stähle, Buntmetalle	bis. Max. 400mm		
-------------------------------------	------------------------	----------------------------	--	---------------------------------	-----------------	--	--

Oberflächenbehandlung/ Reinigung							
Gleitschleifen	Oberflächenbearbeitung	Entgraten/polieren	Gleitschleifen	gehärtete Stähle, Edelstähle rostfrei, Buntmetalle etc.			
Rössler Strahlkabine	Oberflächenbearbeitung	Glaskugelstrahlen	Vorbehandlung für galvanische Porzesse, Entfernen von Korrosionsschichten	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.			
Pero Reinigungsanlage	Oberflächenbearbeitung	Waschen/Reinigen	Teile waschen, reinigen und entfetten	Aluminium, Stahl, Edelstahl rostfrei, Buntmetalle, Kunststoffe etc.			

Qualitätssicherung							
3D-Koordinatenmessmaschine Mitutoyo	Messen/Prüfen	CNC-Messmaschine	Teile zwischen- und endprüfen	alle Materialien			
3D-Koordinatenmessmaschine Zeiss	Messen/Prüfen	CNC-Messmaschine	Teile zwischen- und endprüfen	alle Materialien			
Keyence Profilprojektor	Messen/Prüfen	Messgerät	Teile zwischen- und endprüfen	alle Materialien			
Mahr Konturograph und Oberflächenmessgerät	Messen/Prüfen	Messgerät	Teile zwischen- und endprüfen	alle Materialien			

Kunststoff-Spritzgießen							
Arburg Schneckenstritzgussmaschinen	spanlose Formgebung	Kunststoffspritzen		Thermoplaste und Duroplaste			
MCP-Vakuumgießmaschine	spanlose Formgebung	Kunststoff - Gießen		Thermoplaste und Duroplaste			

Schleifen							
CNC Aussenrundscheifmaschine Studer S31	spanende Oberflächenbearbeitung	Rundscheifen	CNC-Aussen- und Innenscheifen	gehärtete Stähle, Edelstähle rostfrei, Buntmetalle etc.			
CNC Aussenrundscheifmaschine Studer S33	spanende Oberflächenbearbeitung	Rundscheifen	CNC-Aussenscheifen	gehärtete Stähle, Edelstähle rostfrei, Buntmetalle etc.			
CNC-Innenscheifmaschine Overbeck	spanende Oberflächenbearbeitung	Rundscheifen	CNC- Innenscheifen	gehärtete Stähle, Edelstähle rostfrei, Buntmetalle etc.			
Spitzenlosscheifmaschine Herminghausen	spanende Oberflächenbearbeitung	Aussenrundscheifen	analoges Aussenscheifen	gehärtete Stähle, Edelstähle rostfrei, Buntmetalle etc.			
Spitzenlosscheifmaschine Agathon	spanende Oberflächenbearbeitung	Aussenrundscheifen	analoges Aussenscheifen	gehärtete Stähle, Edelstähle rostfrei, Buntmetalle etc.			
Honmaschinen	spanende Oberflächenbearbeitung	Innenhonen	analoges Innenhonen	gehärtete Stähle, Edelstähle rostfrei, Buntmetalle etc.	max. Ø150		